

## KARTA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Wersja: 2025.05.PL

## Folia BOPP [GSC] ST

## OPIS PRODUKTU

Folia wykonana na bazie dwustronnie orientowanego polipropylenu (BOPP). Z jednej strony posiada wykończenie dające efekt jedwabistego i głębokiego matu. Z drugiej strony folia jest powlekana chemicznie. Przeznaczona do laminacji na mokro z papierem, kartonem oraz innymi foliami. Wierzchnia warstwa jest odporna na zarysowania i nadaje się do dalszego uszlachetniania przez lakierowanie czy hot-stamping. Dzięki tym cechom folia BOPP [GSC] ST może być z powodzeniem stosowana do uszlachetniania druków.

## CHARAKTERYSTYKA

| Właściwości                                          | j.m.               | Wartość typowa     | Uwagi                        |
|------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------|
| Grubość                                              | µm                 | 21                 | (+/-3%)                      |
| Szerokość rolki max.                                 | mm                 | 2000               | (+/-2mm)                     |
| Wydajność z kg                                       | m <sup>2</sup> /kg | 53,2               | D-4321                       |
| Gramatura                                            | g/m <sup>2</sup>   | 18,8               | -                            |
| Napięcie powierzchniowe , min.                       | dyne/cm            | 44                 | ASTM D-2578                  |
| Wytrzymałość na zerwanie<br>-wzdłużne<br>-poprzeczne | kg/cm2             | >800<br>>2100      | ASTM D-882                   |
| Wydłużenie przy zerwaniu<br>-wzdłużne<br>-poprzeczne | %                  | >135<br>>20        | ASTM D-882                   |
| Skurcz termiczny<br>-wzdłuż<br>-w poprzek            | %                  | 2,0-4,0<br>1,0-2,0 | ASTM D-1204<br>(120°C @5min) |
| Zamglenie, min.                                      | %                  | 85                 | ASTM D-1003                  |
| Połysk                                               | %                  | <9                 | ASTM D-2457 @45°             |
| Standardowa długość rolki                            | m                  | 3000; 9000         | -                            |

## ZASTOSOWANIE

Technologia: laminowanie na mokro.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA I PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkty winny być przechowywane z dala od szczególnego ciepła, zimna, wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Zalecane warunki przechowywania 5°C-30°C i wilgotność względna 20-70%. Termin przydatności do użycia to 6 miesięcy od daty podanej na etykiecie.

## DODATKOWE INFORMACJE

Przedstawione dane są odzwierciedleniem naszego aktualnego stanu wiedzy i mają spełniać funkcję wyłącznie informacyjną. Określone parametry odzwierciedlają wartości typowe i nie są one wartościami granicznymi. Biorąc pod uwagę liczbę czynników całkowicie od nas niezależnych, nie możemy dać gwarancji co do właściwości ani przydatności produktów do każdego przypadku zastosowania. Z tych powodów karta specyfikacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych. Zastrzegamy sobie prawo do aktualizacji specyfikacji technicznej w dowolnym czasie bez obowiązku informowania o jej aktualizacji. Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, przed użyciem zalecamy zapoznać się z deklaracją zgodności. Utylizacja zgodnie z przepisami lokalnymi i państwowymi.