

## KARTA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Wersja: 2025.05.PL

## Folia BOPP [STM]

## OPIS PRODUKTU

Folia polipropylenowa dwuosioowo orientowana (BOPP), transparentna, dwustronnie zgrzewalna, ogólnego zastosowania. Jedna strona folii (zewnątrzna) jest aktywowana koronowo. Przeznaczona do zadruku, laminacji, etykiet na butelki PET oraz do produkcji opakowań na pionowych i poziomych automatach pakujących. Cechuje się wysokim połyskiem, dobrą zgrzewalnością oraz niską przepuszczalnością pary wodnej i substancji zapachowych. Folia posiada dopuszczenie do stosowania przy produkcji opakowań produktów spożywczych i farmaceutycznych.

## CHARAKTERYSTYKA

| Właściwości                                          | j.m.                                              | Wartość typowa |      |       |      |       |      | Uwagi                   |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------|------|-------|------|-------|------|-------------------------|
| Grubość                                              | µm                                                | 20             | 25   | 30    | 35   | 40    | 50   | ISO 4593 (+/-5%)        |
| Szerokość rolki max.                                 | mm                                                | 2000           |      |       |      |       |      | (+/-2mm)                |
| Wydajność z kg                                       | m <sup>2</sup> /kg                                | 54,9           | 44,0 | 36,5  | 31,4 | 27,5  | 22,0 | ISO 536 (+/-5%)         |
| Gramatura                                            | g/m <sup>2</sup>                                  | 18,2           | 22,8 | 27,3  | 31,9 | 36,4  | 45,5 | ISO 536 (+/-5%)         |
| Napięcie powierzchniowe min.                         | dyn/cm                                            | 38             |      |       |      |       |      | ISO 8296, ASTM D 2578   |
| Wytrzymałość na zerwanie<br>-wzdłużne<br>-poprzeczne | MPa                                               | 130<br>230     |      |       |      |       |      | ISO 527<br>ASTM D882    |
| Wydłużenie przy zerwaniu<br>-wzdłużne<br>-poprzeczne | %                                                 | 240<br>80      |      |       |      |       |      | ISO 527<br>ASTM D882    |
| Wytrzymałość połączeń<br>zgrzewalnych                | N/15mm                                            | >2,0           |      |       |      |       |      | (130°C, 1 bar, 1s)      |
| Skurcz termiczny<br>-wzdłuż<br>-w poprzek            | %                                                 | 5,0<br>3,0     |      |       |      |       |      | ISO 11501<br>ASTM D1204 |
| Współczynnik tarcia                                  | -                                                 | 0,30           |      |       |      |       |      | ISO 8295 (+0,10/-0,15)  |
| Zamglenie                                            | %                                                 | 3,0            |      |       |      |       |      | ASTM D 1003             |
| Połysk                                               | %                                                 | >80            |      |       |      |       |      | ISO 2813, ASTM D 2457   |
| Temperatura zgrzewania                               | °C                                                | 110-140        |      |       |      |       |      | -                       |
| OTR (23°C, 0%-RH)                                    | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> x 24h<br>x 0,1MPa | >2000          |      | >1500 |      | >1300 |      | ASTM D3985              |
| WVTR (38°C, 90%-RH)                                  | g/m <sup>2</sup> x 24h                            | <7             |      | <6,5  |      | <5,5  |      | ASTM F1249              |
| Standardy nawoju                                     | m                                                 | 5250           | 4250 | 3500  | 3000 | 2650  | 2150 | (+/-15%)                |

## ZASTOSOWANIE

Technologia: zadruk, laminacja, etykiety na butelki PET, owijanie pudełek, pakowanie wyrobów cukierniczych, odzieży, makaronu, chrupek, chipsów, pieczywa, produkcja opakowań.

## WARUNKI PRZECHEWYWANIA I PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkty winny być przechowywane z dala od szczególnego ciepła, zimna, wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Zalecane warunki przechowywania 5°C-30°C i wilgotność względna 20-70%. Termin przydatności do użycia to 6 miesięcy od daty podanej na etykiecie.

## DODATKOWE INFORMACJE

Przedstawione dane są odzwierciedleniem naszego aktualnego stanu wiedzy i mają spełniać funkcję wyłącznie informacyjną. Określone parametry odzwierciedlają wartości typowe i nie są one wartościami granicznymi. Biorąc pod uwagę liczbę czynników całkowicie od nas niezależnych, nie możemy dać gwarancji co do właściwości ani przydatności produktów do każdego przypadku zastosowania. Z tych powodów karta specyfikacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych. Zastrzegamy sobie prawo do aktualizacji specyfikacji technicznej w dowolnym czasie bez obowiązku informowania o jej aktualizacji. Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, przed użyciem zalecamy zapoznać się z deklaracją zgodności. Utylizacja zgodnie z przepisami lokalnymi i państwowymi.